

2023 年企业社会责任报告

洛阳古城机械有限公司

(河南省洛阳市洛龙区关林路839号)

关于本报告说明

1、报告简介：报告回顾了公司 2023 年在社会责任方面所做的各项工作，披露了公司履行经济、环境和社会责任方面的理念、践行和成绩。

2、编写标准：本报告编制遵循《民营企业社会责任评价与管理指南》的规定。

3、时间范围：报告中的 2023 年指 2023 年 1 月 1 日-12 月 31 日，部分内容适当追溯以往年份。

4、数据来源：洛阳古城机械有限公司年报，其他数据来源公司内部文件和信息统计系统数据。

5、指代说明：为方便表述和阅读，“洛阳古城机械有限公司”在本报告中也以“洛阳古城机械”、“古城机械”、“公司”表示。

2023 年度大事记

国家高新技术企业；

河南省2023 年绿色工厂

中国铸造行业企业信用等级AAA级

一、公司概况

洛阳古城机械有限公司成立于 2003 年 4 月，位于洛阳市洛龙区科技园区。公司占地面积 12.065 万平方米，总资产为 71526 万元，是一家以汽车零部件铸造和机加为主的“河南省绿色铸造示范企业”。公司主要生产汽车制动系统（安全件），发动机系统，传动系统及高铁、地铁用轨道减震器铸件等，具备年产铸铁件、铸铝件 8 万吨的能力，产品广泛应用于宝马、南北大众、东风日产、菲亚特克莱斯勒、通用、本田、马自达、铃木、吉利、奇瑞、长安、吉利、一汽、北汽等国内外中高端客户。公司主导产品汽车制动安全件河南省市场占有率第一，全国市场占有率 17.56%，是全国汽车制动系统生产标杆企业。2023 年公司生产铸铁件、铸铝件等产品 78473 吨，实现工业总产值 58278 万元，工业增加值 6582 万元。

坚持科技发展，打造创新古城。公司采用三维有限元建模和振型分析、精细化数值模拟，采用“同时充满、同时凝固原则”的卡钳

浇铸工艺，有效避免温度场不均匀，卡钳内部缩松，从而形成卡钳内部的高致密性，突破 7 项关键技术，形成 3 项创新，首创技术达到国内领先水平，解决卡脖子问题，有效提高了产品的成品率和质量。公司建设有“汽车制动零部件工程技术研究中心”、“洛阳古城机械有限公司技术中心”、“河南省汽车双离合器部件精密成形技术工程研究中心”3 个省级研发平台，荣获专利 66 项，其中发明专利 3 项，实用新型 63 项。**2017 年公司荣获河南省首台（套）重大技术装备认定产品企业；2019 年公司荣获中国国际铸造展览产品金奖（G1920 压盘）；2022 年公司荣获全国质量标杆工业企业、河南省“专精特新”中小企业。**

实施节能降碳，打造绿色古城。公司坚持生态设计理念，从产品全生命周期过程优化环境质量。熔炼工序：采用进口熔化炉电能融化替代冲天炉焦炭熔炼，能源高效清洁利用；采用电磁加热熔化设计，提高能源利用率及生产效率。铁液净化工序：采用去硫无毒精炼及电磁控制净化技术，去除铁液中的有害物质及杂质。烟气净化工序：采用包芯线球化替代三明治球化法，从根本上解决了烟雾大及无法收集的问题，有效降低污染物排放；公司将制芯区封闭，同时投资 140 余万元购置三套活性炭吸附+UV 光氧催化装置对制芯工序有机废气进行处理。公司安装有烟气在线连续监测系统，对烟气排放实时监测，颗粒物排放量为 $5\text{mg}/\text{m}^3$ 以下，远远低于一级企业

标准 10mg/m³。2020 年公司通过河南省重污染天气重点行业绩效分级 A 级认定；2022 年公司被评为河南省绿色发展先进企业、国内清洁生产先进水平企业、河南省铸造行业企业绿色发展 170 强（第一名）。

“5G”智慧当家，打造智慧古城。2020 年，公司通过两化融合管理体系贯标。公司多个项目获得省级“机器换人”认定，以精益管理为原点从顶层设计开始，打造精益模式下的自动化导入，通过“机器换人”，推动企业技术改造向机器化、自动化、集成化、智能化、生态化发展，通过信息化建设等领域升级创新，有力的推动企业由“制造企业”向“智造企业”的转型升级。公司现阶段 ERP 已实现供、销、存、销售计划、技术 BOM、生产工单、成本核算等功能。OA 系统已实现自动化、无纸化办公，已将任务下达、质量管理、体系管理、技术管理、销售管理、办公等流程都移入并通过授权，实现线上办公，在线审批，并可以随时查询及追踪。2019 年，公司被评为河南省第一批机器人“十百千”示范应用倍增工程示范企业。

建设绿色供应链，实施可持续发展。公司高度重视“环境-经济”的协调发展，引入环保化、智能化、轻量化等绿色设计、绿色制造、产品全生命周期和生产者责任延伸的理念，将“绿色”融入到供应链上的各节点，识别产品及其全生命周期各阶段的绿色属性，关注供应链的可持续发展，切实推动绿色供应链建设。作为铝基材料产业

链条上的核心企业，洛阳古城机械推进绿色管理在整个链条上纵向延伸，通过绿色引领、绿色采购、绿色环保、智能设计，拉动上游企业进行绿色改造，全面优化供应商及其绩效管理体系，严把供应商的绿色关卡，倒逼上游供方开展绿色工艺及绿色精益制造。持续的绿色拉动促使一批优质供应商也逐步成长为行业的绿色标杆，部分佼佼者通过了国、省级绿色工厂认证，供应链“绿色同盟军”初具规模。

“十四五”时期，我国生态文明建设进入了以降碳为重点战略方向、推动减污降碳协同增效、促进经济社会发展全面绿色转型、实现生态环境质量改善由量变到质变的关键时期。为贯彻落实国家“双碳”战略目标、“十四五”工业绿色发展规划、河南省28个重点产业链绿色化升级改造实施指南，公司在提升产品性能与技术先进性的同时积极践行节能低碳理念，致力于推动从绿色工厂到零碳工厂转变，为国内铸造行业绿色化转型树立标杆，为助力河南省先进铝基材料产业链绿色化发展贡献力量。

二、经营与发展综述

（一）近三年经营情况

洛阳古城机械有限公司主导产品可分为两种（毛坯、零部件成品），四大系列（球铁、灰铁、蠕铁、铝合金），三大类别（汽车零部件、铁路零部件、通用铸件）约150多个品种，其中70%以上为外贸件，市场遍及全国、欧、美、日本和东南亚。37K、26L、28L缸盖与一汽轿车配套，B231增压进气管、A151NA、A150TD缸盖与北汽发动机配套。电机端盖、水泵壳体、增压器进气管等直接出口美国。制动钳体、支架、转向节主要与长安、上汽、北京现代、丰田、上海大众、吉林通用、爱德克斯、舍弗勒、广州曙光、广州中博、苏州东机工、京西重工、南方天河、南京布雷博等德、美、日、韩企业轿车配套。变速箱离合器飞轮、压盘等重要零部件主要配套上海大众，市场占有率75%以上。近三年生产经营情况见下表所示：

近三年生产经营情况表

主要经济指标	2021年	2022年	2023年
营业收入（万元）	61753	72741	64091
利税（万元）	1623	1011	1684

（二）股东权益保护

公司及时向集团报告经营情况，与集团相关部门之间的良性沟通，树立公司的市场形象，真实、准确、完整、及时地披露有关信息。

（三）职工权益保护

1、公司严格遵守《劳动法》和《劳动合同法》，规范执行劳动用工制度，与职工通过平等协商签订劳动合同，严格执行工作时间和休息休假制度，实行法定假日带薪休假与带薪年假制度。公司不断协商调整工资，保持职工工资水平的稳步上升。

2、公司坚持“重视人才、重视知识”的育人用材理念，建设具有中州特色文化的工作、学习、生活环境，倡导以人为本，健全基于岗位绩效的薪酬分配体系。对于关键核心人才加大引进、储备与培养，提供员工成长机会和平台，为员工发展提供良好的竞争环境，促进员工个人与企业共同成长。

3、组织中层及以上管理人员参加网络学习（共 106 学时）。与大学联合举办《优秀青年人才成长训练营-青木计划》（后备干部，37 人，48 学时）、《领导干部综合素质提升网络培训班》（基层管理人员，135 人，25 学时）；根据《洛阳古城机械有限公司“三化一提升”管理模式创建方案》，与大学联合举办《基层管理人员“三化一提升”能力提升培训班》（106 人、56 学时）。利用“中国大学慕课”优质免费网络培训资源，以“专业+管理”为学习内容，以能力建设为核心，组织开

展“青年科技人才能力提升培训班”（184人，半年）。组织开展直接认定和年度职业技能等级认定工作。三批次共有941人分别取得初级工（103人）、中级工（610人）、高级工（228人）技能等级证书。选拔51名班组长参加第十三期清华大学班组长网络培训（一年时间、76学时）。根据公司安排部署，指导做好转岗人员（103人）培训工

（四）环境保护与可持续发展

1、公司建立环境管理体系、能源管理体系和绿色工厂管理体系，在日常管理中持续加大环保管理力度，从精细化和规范化、环保基础管理和设备设施运行维护方面下功夫，及时修订管理制度，强化内部考核，严格规范操作公司严格按照环评要求达标排放，污水在线检测系统合格有效，为公司的环境保护与可持续发展提供了有力的支撑。

2、公司大力发展循环经济。制订和实施循环经济推进计划，按照“低碳、环保、绿色”的原则开展生产经营和技术改造，根据环境保护的要求，进行项目的设计与建设，促进企业经营循环发展。

3、履行环保承诺

公司坚持生态设计理念，从产品全生命周期过程优化环境质量。

熔炼工序：采用进口熔化炉电能融化替代冲天炉焦炭熔炼，能源高效清洁利用；采用电磁加热熔化设计，提高能源利用率及生产效率。铁液净化工序：采用去硫无毒精炼及电磁控制净化技术，去除铁液中的

有害物质及杂质。烟气净化工序：采用包芯线球化替代三明治球化法，从根本上解决了烟雾大及无法收集的问题，有效降低污染物排放；公司将制芯区封闭，同时投资 140 余万元购置三套活性炭吸附+UV 光氧催化装置对制芯工序有机废气进行处理。物料运输过程：公司投资 94.2 万元从洛阳合力叉车有限公司购置 6 台电力叉车，替代原来的柴油叉车，减少厂区物料运输过程中叉车尾气的排放。公司安装有烟气在线连续监测系统，对烟气排放实时监测，目前颗粒物排放量为 $5\text{mg}/\text{m}^3$ 以下，远远低于一级企业标准 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

（五）公共关系和社会公益事业

公司在全力建设具有竞争力的现代化大型铸造企业，始终把关心社会建设和积极参与公益事业作为履行社会责任的重要内容和具体体现，以企业自身的发展为社会公共事业做出贡献。

三、总结与展望

2024年，我们将以更加饱满的工作态度和务真求实的一腔热忱，继续接受社会各界的监督，在抓住发展机遇，完成经营发展、企业规模扩大的同时，不断完善公司社会责任管理体系建设，不断探索有效履行社会责任的着力点，加强与合作伙伴等利益相关方的沟通与交流，从而促进公司更好地履行社会责任和支持社会公益事业，实现自身与全社会的和谐发展。

